



Lion Asia (Thailand) Co., Ltd

Specification of IBC A. 4006943



MX Model

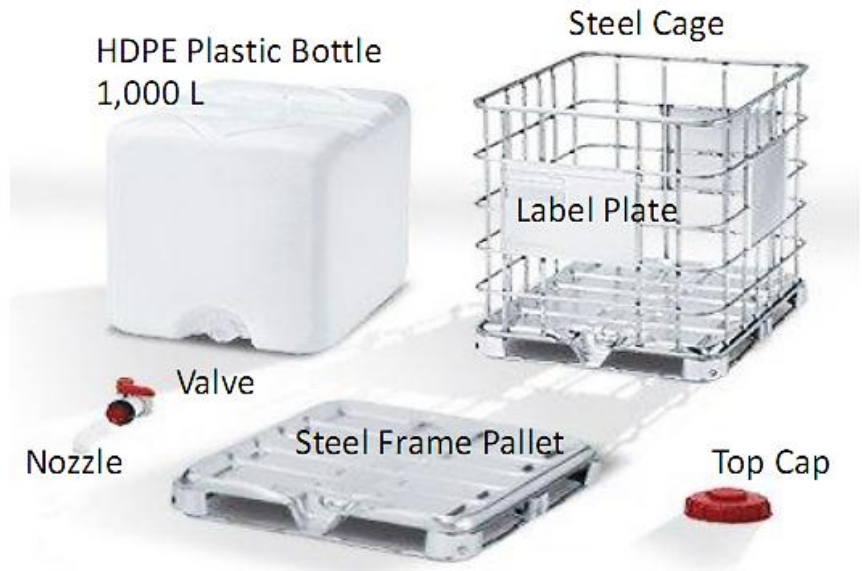
Lion Asia (Thailand) Company Limited

28th Floor, 25 Bangkok Insurance Tower / Y.W.C.A South Sathorn, Tung Mahamek, Bangkok 10120

Office: + 66-2-6773327-8 **Fax:** + 66-2-6773329 **Mobile:** +66-85-6606337

Email: nattapong@lionasia.co.th

IBC Component



MX Model



Highlight of MX

จุดเด่นของตัวถัง IBC



มี Corner Guards ช่วยปกป้องมุมของ
ตัวถังจากการกระแทก



ฐาน Pallet เป็นพลาสติกหมัดกัวงล้อ
สนิม และคุ้มค่าแก่การใช้งานในระยะยาว
เพราะมีความคงทนแข็งแรงสูง



ฝารุ่น SXEX

ช่องให้อ
ไหลออก

ฝารุ่น SXEX มีขนาดความกว้าง 6 นิ้ว และให้ความปลอดภัย
สูงสำหรับการใส่สารที่มีไอระเหย เพราะเป็นระบบฝาสองชั้นที่
มีช่องให้ออกของสารที่เกิดขึ้นสามารถไหลออกมาได้อย่าง
อัตโนมัติโดยไม่ต้องเปิดฝา เพื่อป้องกันถึงบวม

Performance Test

Design type test descriptions

Bottom Lift Test

The filled IBC with a load that is 1.25 times the maximum permissible gross mass is raised and lowered by a forklift truck with the forks centrally positioned and penetrate to three quarters of direction of entry.

Criteria for passing the test
No deformation which renders the IBC including base pallet unsafe for transport and no loss of content.



Stacking Test

The IBC is filled with the maximum permissible gross mass and is placed on level hard ground. Then a load is placed on top of the IBC for a period of 24 hours.

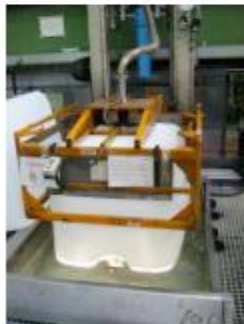
Criteria for passing the test
No permanent deformation which renders the IBC including base pallet unsafe for transport and no loss of content.



Leakproof Test

The IBC is tested for a period of at least 10 minutes using air under a gauge pressure of min. 20kPa. The air tightness of the IBC shall be determined by a suitable method (e.g. immersing the IBC in water).

Criteria for passing the test
No leakage of air.



Hydraulic Pressure Test

The IBC is tested for a period of at least 10 minutes applying a hydraulic pressure of min. 100kPa. The IBC shall not be mechanically restrained during the test.

Criteria for passing the test
No leakage and no deformation which would render the IBC unsafe for transport.



Cold Drop Test

The IBC is filled to not less than 98% of its maximum capacity for liquids. The testing is carried out when the temperature of the IBC and its contents has been reduced to minus 18°C or lower. The IBC is then dropped from a height of maximum 1,9 m to its weakest structural point.



Vibration Test

This test applies to design types for IBCs manufactured as from 1 January 2011.

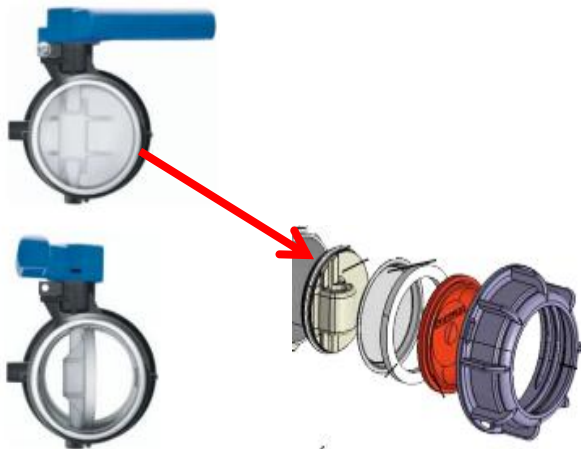
The IBC is filled to not less than 98% of its maximum capacity for liquids and then placed in the centre of the test machine platform with a vertical sinusoidal, double amplitude of 25mm +/- 5%. The test is carried out over a period of one hour.

Criteria for passing the test

No leakage or rupture shall be observed. In addition, no breakage or failure of structural components, such as broken welds or field fastenings, shall be observed.



Flap Gasket



RESISTANCE OF VALVE GASKETS

	ETFE	FKM	EPDM
nitro compound	■■■■■	■■■■■	■■■■■
ester	■■■■■	■■■■■	■■■■■
ether	■■■■■	■■■■■	■■■■■
ketone, aldehyde	■■■■■	■■■■■	■■■■■
hydrocarbons cyclic	■■■■■	■■■■■	■■■■■
hydrocarbons aromatic	■■■■■	■■■■■	■■■■■
hydrocarbons aliphatic	■■■■■	■■■■■	■■■■■
halogenated-hydrocarbons	■■■■■	■■■■■	■■■■■
phenole	■■■■■	■■■■■	■■■■■
acids	■■■■■	■■■■■	■■■■■
vegetable oils	■■■■■	■■■■■	■■■■■
oxydizing agents	■■■■■	■■■■■	■■■■■
water	■■■■■	■■■■■	■■■■■
alkali	■■■■■	■■■■■	■■■■■
amine	■■■■■	■■■■■	■■■■■
alcohol	■■■■■	■■■■■	■■■■■

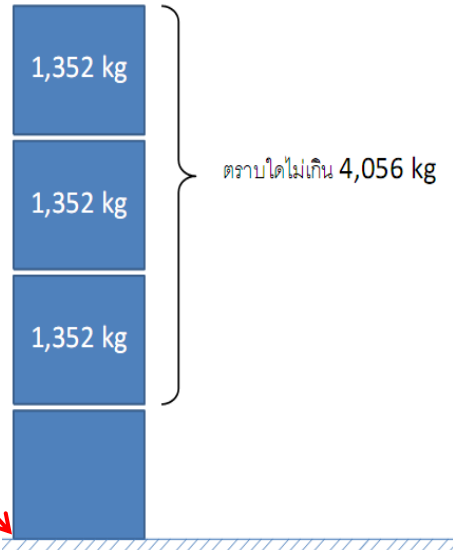
■■■■■ very resistant ■■■■■ resistant ■■■ moderately resistant ■ not resistant

Stacking

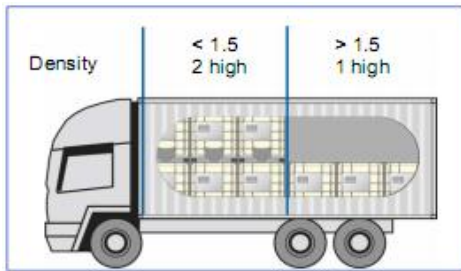


Stack 4 High

พื้นที่กั้นถึงเพียง
1.2 ตร.ม



Transport & Shipping



ถ้าความหนาแน่นของสาร < 1.5

สามารถซ้อนได้ 2 ชั้น

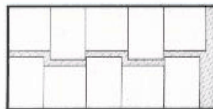
แต่ถ้าความหนาแน่น > 1.5

ซ้อนได้ 1 ชั้น

Shipping Solution for 40ft container



For 20ft container



ตู้ขนาด 40" บรรจุได้ 42 IBC

ตู้ขนาด 20" บรรจุได้ 20 IBC